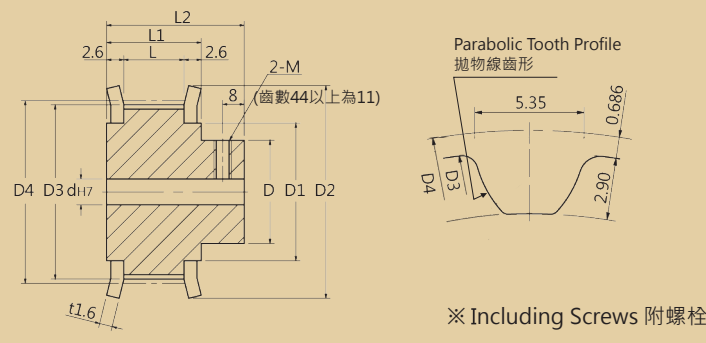


HFA050



※ Including Screws 附螺栓

Type 品名	Material 材質	Surface Treatment 表面處理	Delivery 交貨日
HFA050-A	Aluminium 鋁合金	Anodizing 白色陽極	8 Working Days 8 個工作日
HFA050-B		Hard Anodizing 硬質陽極	
HFA050-C		Nickel Electroless 無電解鍍	
HFA050-D	S45C 中碳鋼	Blackening 染黑	
HFA050-E		Nickel Electroless 無電解鍍	

The Tapped Hole Dimensions 螺紋孔尺寸表	
d	M
12	4
13~17	5
18~30	6
31~45	8
46~62	10
※ Apply for Hole Alteration II、III 適用於II、III加工服務	

Hole Alteration 孔加工服務	I Hole 孔	II Hole+Tap 圓孔+攻牙	III Keyway+Tap 鍵槽孔+攻牙	IV Stepped Hole 軸頸孔	V Both Ends Stepped Hole 軸頸孔-軸轂側沉頭孔	※ keyway Dimension Please Refer Page 199 ※ 鍵槽加工尺寸表請參考 第199頁

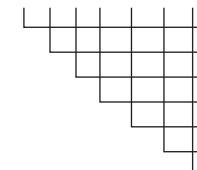
Type	Teeth	d(I) (u:1mm)	d(II) (u:1mm)	d(III) (u:1mm)	d(IV&V) (u:1mm)	d1(IV&V) (u:1mm)	L3(IV&V) (u:1mm)	Belt Width 皮帶寬度 (L/L1/L2)	D	Aluminium 鋁 D1	S45C 鋼 D2	D3	D4		
HFA050-A HFA050-B HFA050-C HFA050-D HFA050-E	20	12~22	12~22	12~22	12~14	12~18	3≤L2≤L1-3	15mm 16.8/22/39(44)	36	40	55	42.5	55	49.56	50.93
	22	12~25	12~25	12~25	12~17	12~21			41	45	61	45	62	54.65	56.02
	24	12~28	12~28	12~28	12~18	12~23			46	50	67	50	66	59.74	61.12
	26	16~30	16~30	16~30	16~20	16~25			51	58	74	56	73	64.84	66.21
	28	16~34	16~34	16~34	16~24	16~29			55	60	80	63	79	69.93	71.30
	30	16~35	16~35	16~35	16~25	16~30			60	63	83	67	82	75.02	76.39
	32	16~38	16~38	16~38	16~28	16~32			65	67	87	71	86	80.12	81.49
	34	16~42	16~42	16~42	16~30	16~35			70	75	95	77	91	85.21	86.58
	36	16~45	16~45	16~45	16~30	16~38			75	80	99	80	97	90.30	91.67
	40	20~50	20~50	20~50	20~30	20~40		25mm 27.8/33/50(55)	85	90	111	90	107	100.49	101.86
44	20~55	20~55	20~50	20~30	20~43	90	100		119	102	119	110.67	112.05		
48	20~62	20~62	20~50	20~35	20~50	100	105		127	112	127	120.86	122.23		
50	20~62	20~62	20~50	20~35	20~50	100	115		135	120	135	125.95	127.32		
60	20~62	20~62	20~50	20~35	20~50	100	140		160	140	158	151.42	152.79		

※L2 for number of teeth 44~60 is in brackets ()

※齒數44~60 的L2尺寸為 () 內的數字

Order Ex. 訂購範例

HFA050-□-20-□-d-(d1)-□-(L3)-P8M-B



A B C D or E
Teeth
I II III IV or V
Internal Diameter of Hole
Internal Diameter of Hole(IV&V Type)
Width of Timing Pulley(15/25mm)
Length of Hole(IV&V Type)

選擇皮帶輪材質及表面處理方式
齒數
選擇孔加工類型(I/II/III/IV/V)
軸孔內徑
軸孔內徑(適用於IV&V型)
皮帶輪寬度(15/25mm)
軸孔長度(適用於IV&V型)

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex. 訂購範例
O		Set Screw Angle 變更止迴螺絲角度		HFA050-A-20-I-12-15-P8M-B-O Set Screw Angle Change From 120° to 90° 止迴螺絲角度從120°變更為90°
P		Side Tapped Hole(3/4/6) 側面攻牙孔加工(3/4/6孔)		HFA050-A-20-I-12-15-P8M-B-P3 Side Tapped 3 Holes 側面攻牙孔加工(3孔)
Q		Side Through Hole(3/4/6) 側面貫穿孔加工(3/4/6孔)		HFA050-A-20-I-12-15-P8M-B-Q4 Side Through 4 Holes 側面貫穿孔加工(4孔)
R		Flange not Attached 法蘭不鉚接		HFA050-A-20-I-12-15-P8M-B-R Flange not Attached 法蘭不鉚接
S		Flange Cut 法蘭切割		HFA050-A-20-I-12-15-P8M-B-S Flange Cut 法蘭切割
T		Tapped Hole Dimensions 牙孔尺寸變更		HFA050-A-20-I-12-15-P8M-B-T Tapped Hole Dimensions Change 牙孔尺寸變更