

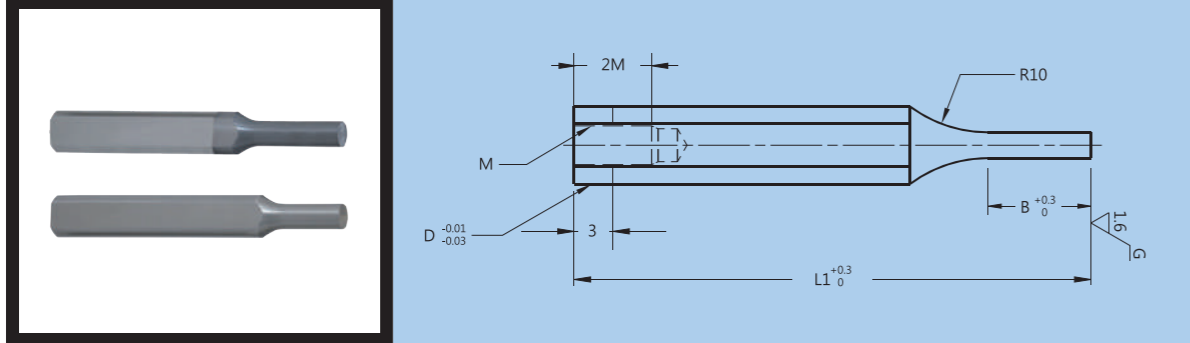


precision.MIT

Punches-Jector Type-Normal · TiCN Coating

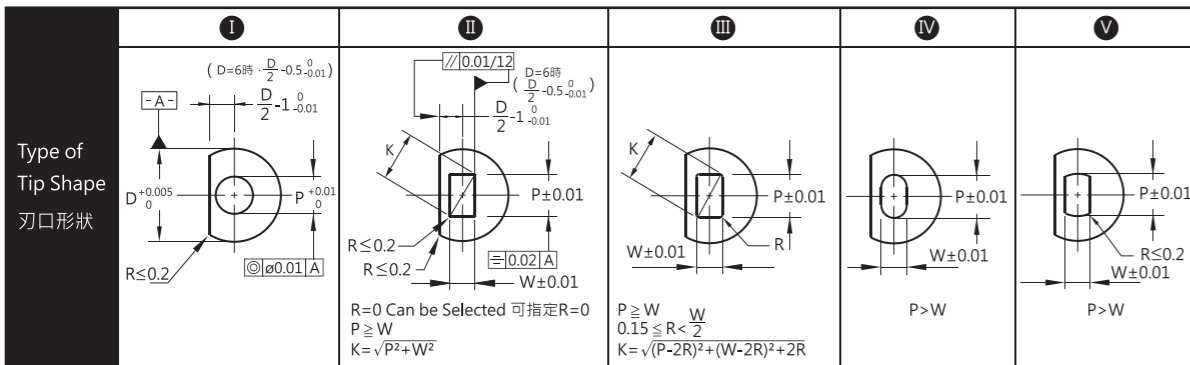
附攻牙柄部止迴式沖頭 - 一般 · TiCN被覆處理

HTP046



Type 品名	Material 材質	Surface Treatment 表面處理	Hardness 硬度	Delivery 交貨日
HTP046-A	Equivalent to SKD11 SKD11同級	-	60~63HRC 表面Surface3000HV	8 Working Days 8 個工作日
HTP046-B	Powdered Highspeed Steel 粉末高速鋼	TiCN coating TiCN 被覆處理	64~67HRC 表面Surface3000HV	
HTP046-C	-	-	-	

D Tolerance 柄部直徑公差
+0.005 0



Type 品名	Tip Length 刃口長度	D	L1 (u: 10mm)	I (u:0.01mm) min. P max.	II/III/IV/V (u:0.01mm) P · Kmax.	II/III/IV/V (u:0.01mm) W max.	II/III/IV/V (u:0.01mm) P · Wmin.	III (u:0.01mm) R	B	M
HTP046-A HTP046-B HTP046-C	S	6	40~80	2.00~3.80	5.97	3.80	1.50	0.15 ≤ R < W/2	8	3
		8	(40)~100	3.00~5.80	7.97	5.80	2.00		13	4
		10	(40)~100	3.00~7.80	9.97	7.80	2.50		13	5
		13	(40)~100	6.00~10.80	12.97	10.80	3.00		13	6
		16	(40)~100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00		19	6
		20	(40)~100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00		19	6
	L	25	(40)~100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00		19	6
		6	50~80	2.00~3.80	5.97	3.80	2.00		13	3
		8	50~100	3.00~5.80	7.97	5.80	2.50		19	4
		10	50~100	3.00~7.80	9.97	7.80	2.50		19	5
		13	50~100	6.00~10.80	12.97	10.80	3.00		19	6
		16	60~100	10.00~13.80	15.97	13.80	4.00		25	6
20	60~100	13.00~17.80	19.97	17.80	5.00	25	6			
25	60~100	18.00~22.80	24.97	22.80	6.00	25	6			

Punches-Jector Type-Normal · TiCN Coating

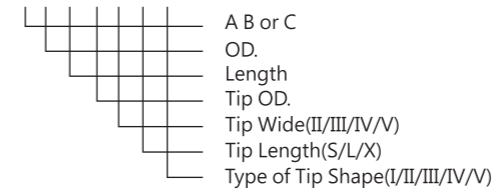
附攻牙柄部止迴式沖頭 - 一般 · TiCN被覆處理

Type 品名	Tip Length 刃口長度	D	L1 (u: 10mm)	I (u:0.01mm) min. P max.	II/III/IV/V (u:0.01mm) P · Kmax.	II/III/IV/V (u:0.01mm) W max.	II/III/IV/V (u:0.01mm) P · Wmin.	III (u:0.01mm) R	B	M
HTP046-A HTP046-B HTP046-C	X	6	60~80	2.00~3.80	5.97	4.80	3.50	0.15 ≤ R < W/2	25	3
		8	60~100	3.00~5.80	7.97	5.80	5.00		30	4
		10	60~100	3.00~7.80	9.97	7.80	5.00		30	5
	Tip Length 刃口長度 X > L > S	13	60~100	6.00~10.80	12.97	10.80	5.00		30	6
		16	70~100	10.00~13.80	-	-	-		45	6
		20	70~100	13.00~17.80	-	-	-		45	6
		25	70~100	18.00~22.80	-	-	-		45	6

* L1 (40) : B=8 If full length is (40), tip length is 8mm in all cases. 全長為(40)時 · 刃口長度一律為8mm

Order Ex. 訂購範例

HTP046-□-6-L1-P-W-□-□



沖頭材質
外徑
長度
前端外徑
前端寬度(II/III/IV/V)
刃口長度(S/L/X)
刃口形狀(I/II/III/IV/V)

Alterations 追加加工名稱	Description 加工說明	Alterations 追加加工名稱	Description 加工說明
Alterations to Tip 刃口追加加工	PC WC Tip dimension change 變更刃口尺寸 *請參考表18	GC Tapper machining of the pin tip 錐度加工 *請參考表1	
	BC Tip length change 變更刃口長度 *請參考表8、9	PKC Tip tolerance change 變更刃口公差	
Alterations to Full Length 全長追加加工	SC Lapping of tip 刃口拋光加工	LC Full length change 變更全長 *請參考表1	
	PRC Rounding of tip side edge 刃口側端面R加工	LKC Full length tolerance change 變更全長公差	
	PCC Chamfering to tip side edge 刃口側端面C倒角加工		

*追加加工詳細說明請參考產品概要-追加加工說明