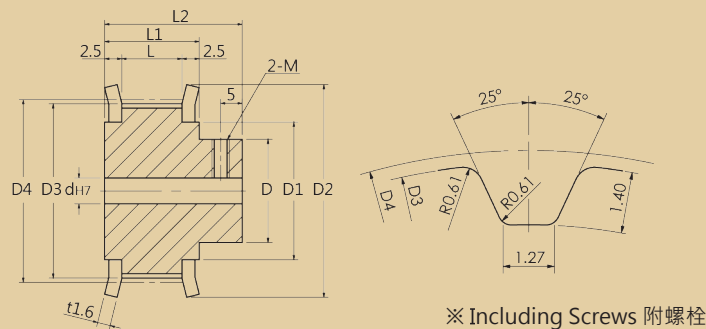


HFA031



※ Including Screws 附螺栓

Type 品名	Material 材質	Surface Treatment 表面處理	Delivery 交貨日
HFA031-A	Aluminium 鋁合金	Anodizing 白色陽極	8 Working Days 8 個工作日
HFA031-B		Black Anodizing 黑色陽極	
HFA031-C		Hard Anodizing 硬質陽極	
HFA031-D		Nickel Electroless 無電解鍍	
HFA031-E	S45C 中碳鋼	-	
HFA031-F		Blackening 染黑	
HFA031-G		Nickel Electroless 無電解鍍	

d	M
4	3
5~12	4
13~17	5
18~30	6

※ Apply for
Hole Alteration II、III
適用於II、III加工服務

Hole Alteration 孔加工服務	I Hole 孔	II Hole+Tap 圓孔+攻牙	III Keyway+Tap 鍵槽孔+攻牙	IV Stepped Hole 軸頸孔	V Both Ends Stepped Hole 軸頸孔-軸轂側沉頭孔	※ keyway Dimension Please Refer Page 199 ※ 鍵槽加工尺寸表請參考 第199頁

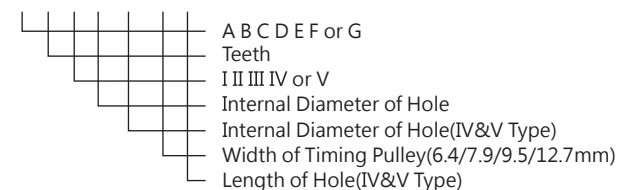
Type	Teeth	d(Ⅰ) (u:1mm)	d(Ⅱ) (u:1mm)	d(Ⅲ) (u:1mm)	d(Ⅳ&Ⅴ) (u:1mm)	d(Ⅵ&Ⅶ) (u:1mm)	L3(Ⅳ&Ⅴ) (u:1mm)	Belt Width 皮帶寬度 (L/L1/L2)	D	D1	D2	D3	D4
HFA031-A HFA031-B HFA031-C HFA031-D HFA031-E HFA031-F HFA031-G	10	4~6	4~6	-	4	6	2≤L3≤L2-2	6.4mm (1/4inch) 7.5/12.5/21	10	12	24	15.66	16.17
	11	4~6	4~6	-	4	6			10	12	24	17.28	17.79
	12	4~8	4~6	-	4~6	6~8			12	15	25	18.90	19.40
	14	5~11	5~8	8	5~9	7~11		15	18	28	22.13	22.64	
	15	5~13	5~10	8/10	5~10	7~12		17	20	32	23.75	24.26	
	16	5~13	5~10	8/10	5~10	7~12		17	20	32	25.36	25.87	
	18	6~16	6~13	8~13	6~14	8~16		21	24	36	28.60	29.11	
	19	6~16	6~15	8~13	6~14	8~16		21	24	36	30.22	30.72	
	20	8~19	8~15	8~15	8~17	10~19		24	27	40	31.83	32.34	
	21	8~19	8~16	8~16	8~17	10~19		24	27	40	33.45	33.96	
	22	8~22	8~17	8~18	8~20	10~23		9.5mm (3/8inch) 11/16/25	26	30	45	35.07	35.57
	24	8~22	8~17	8~18	8~20	10~23			26	30	45	38.30	38.81
	25	8~26	8~19	8~19	8~24	10~26			30	35	48	39.92	40.43
	26	8~26	8~20	8~20	8~24	10~26		30	35	48	41.53	42.01	
	28	8~31	8~25	8~20	8~29	10~31		12.7mm (1/2inch) 14/19/28	35	40	55	44.77	45.28
	30	8~31	8~25	8~20	8~29	10~31			35	40	55	48.00	48.51
32	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36	40	45		61	51.24	51.74		
34	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36	40	45		61	54.47	54.96		

⊗ u=unit

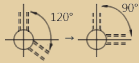
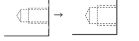
Type	Teeth	d(I) (u:1mm)	d(II) (u:1mm)	d(III) (u:1mm)	d(IV&V) (u:1mm)	d1(IV&V) (u:1mm)	L3(IV&V) (u:1mm)	Belt Width 皮帶寬度 (L/L1/L2)	D	D1	D2	D3	D4
HFA031-A	36	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36	2≤L3≤L2-2	Pls see P000 同左頁	40	50	67	57.70	58.21
	38	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	50	67	60.94	61.45
HFA031-B	40	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	58	74	64.17	64.68
HFA031-C	42	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	58	74	67.41	67.91
HFA031-D	44	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	60	80	70.64	71.15
HFA031-E	46	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	60	80	73.87	74.38
HFA031-F	48	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	67	87	77.11	77.62
	50	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	67	87	80.34	80.85
HFA031-G	60	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	84	104	96.51	97.01
	72	10~36	10~30	10~25	10~34	12~36			40	102	123	115.92	116.43

Order Ex. 訂購範例

HFA031-□-10-□-d-(d1)-□-(L3)-XL-B



選擇皮帶輪材質及表面處理方式
齒數
選擇孔加工類型(I/II/III/IV/V)
軸孔內徑
軸孔內徑(適用於IV&V型)
皮帶輪寬度(6.4/7.9/9.5/12.7mm)
軸孔長度(適用於IV&V型)

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex.	訂購範例
O		Set Screw Angle 變更止迴螺絲角度		HFA031-A-10-I-4-6.4-XL-B-O Set Screw Angle Change From 120° to 90° 止迴螺絲角度從120°變更為90°	
P		Side Tapped Hole(3/4/6) 側面攻牙孔加工(3/4/6孔)		HFA031-A-10-I-4-6.4-XL-B-P3 Side Tapped 3 Holes 側面攻牙孔加工(3孔)	
Q		Side Through Hole(3/4/6) 側面貫穿孔加工(3/4/6孔)		HFA031-A-10-I-4-6.4-XL-B-Q4 Side Through 4 Holes 側面貫穿孔加工(4孔)	
R		Flange not Attached 法蘭不鉚接		HFA031-A-10-I-4-6.4-XL-B-R Flange not Attached 法蘭不鉚接	
S		Flange Cut 法蘭切割		HFA031-A-10-I-4-6.4-XL-B-S Flange Cut 法蘭切割	
T		Tapped Hole Dimensions 牙孔尺寸變更		HFA031-A-10-I-4-6.4-XL-B-T Tapped Hole Dimensions Change 牙孔尺寸變更	

⊗ u=unit