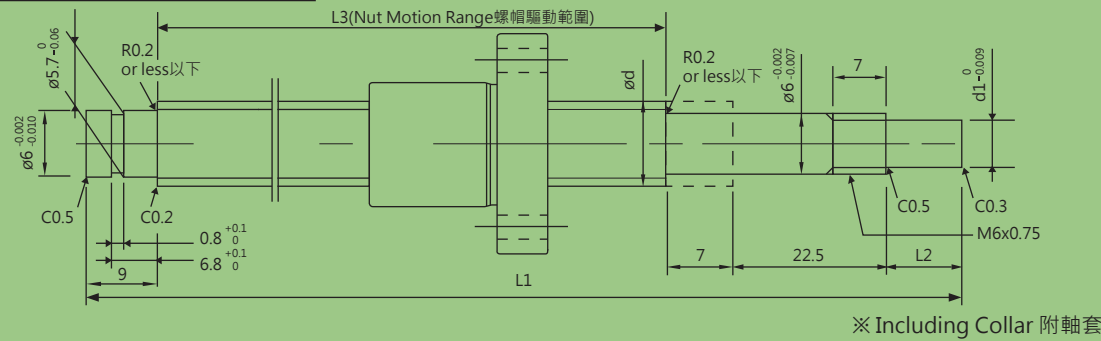
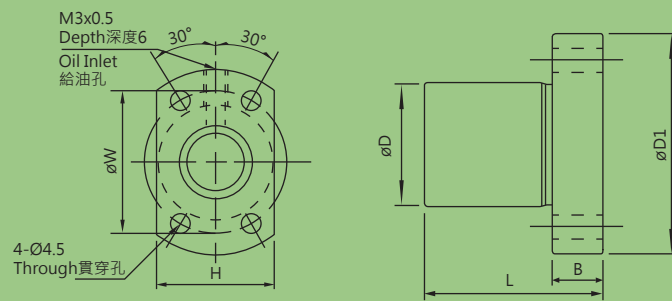


HW-BS001



※ Including Collar 附軸套

Type 品名	Accuracy Grade 精度等級	Material 材質		Delivery 交貨日
HW-BS001	C7 / C10	Shaft螺桿 S55C	Nut螺帽 SCM420H	10 Working Days 10 個工作日

Type 品名	Ball Dia. 珠徑		Shaft O.D. 軸徑尺寸				Nut Size 螺帽尺寸							Number of Circuits 循環數	Basic Ratingload 基本額定負荷	
	d	Pitch	L1	L2	d1	L3	D	D1	B	L	W	H	C(動態)N (Dynamic)		Co(靜態)N (Static)	
HW-BS001	8	2	1.2	100~400	7.5	4.5	L1-46	16	32	6	22.5	24	19	4x1	1170	2100

Order Ex. 訂購範例

HW-BS001-8-Pitch-L1-□



螺桿外徑
導程
螺桿長度
精度等級

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex.	訂購範例
C		No machining added on the support side shaft end.	支撐側的軸端不加工。	HW-BS001-8-2-200-C7-C	
E		Changes the nut direction.	變更螺帽方向。	HW-BS001-8-2-200-C7-E	
F		No retaining ring groove on support side shaft end.	支撐側軸端無扣環槽加工。	HW-BS001-8-2-200-C7-F	
H		Changes the length of the support side shaft end.	※10≤H≤20 ※L3 dimension is shortened 變更支撐側軸端長度。 ※10≤H≤20 ※L3尺寸變短	HW-BS001-8-2-200-C7-H15	Length of support side change to 15mm. 支撐端長度變更為15mm。
J		Adds wrench flats on the fixed side shaft end.	※Ball bearings will fall out if the ball nut crosses the wrench flats. 於固定側軸端進行扳手槽加工。 ※螺帽轉至扳手槽處會使滾珠脫落	HW-BS001-8-2-200-C7-J	
N		Adds a flat on the fixed side shaft end.	※5≤Ns≤d1x3 and L2-1 於固定側軸端進行平面加工。 ※5≤Ns≤d1x3和L2-1	HW-BS001-8-2-200-C7-N10	Length of flat is 10mm. 平面長度10mm。
O		Adds two flats on the fixed side shaft end(90°).	※5≤Os≤d1x3 and L2-1 於固定側軸端做2處平面加工(90°)。 ※5≤Os≤d1x3和L2-1	HW-BS001-8-2-200-C7-O10	Length of 90° flat is 10mm. 90°平面長度10mm。
R		Adds two flats on the fixed side shaft end(120°).	※5≤Rs≤d1x3 and L2-1 於固定側軸端做2處平面加工(120°)。 ※5≤Rs≤d1x3和L2-1	HW-BS001-8-2-200-C7-R10	Length of 120° flat is 10mm. 120°平面長度10mm。