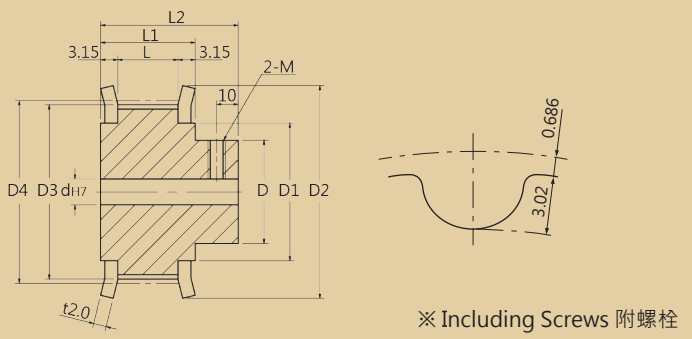


HFA026



※ Including Screws 附螺栓

Type 品名	Material 材質	Surface Treatment 表面處理	Delivery 交貨日
HFA026-A	Aluminium 鋁合金	Anodizing 白色陽極	8 Working Days 8 個工作日
HFA026-B	S45C 中碳鋼	-	
HFA026-C		Blackening 染黑	

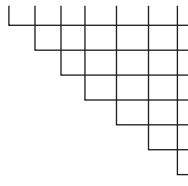
The Tapped Hole Dimensions 螺紋孔尺寸表	
d	M
16~17	5
18~30	6
31~45	8
46~65	10
※ Apply for Hole Alteration II、III 適用於II、III加工服務	

Hole Alteration 孔加工服務	I Hole 孔	II Hole+Tap 圓孔+攻牙	III Keyway+Tap 鍵槽孔+攻牙	IV Stepped Hole 軸頸孔	V Both Ends Stepped Hole 軸頸孔-軸轂側沉頭孔	※ keyway Dimension Please Refer Page 199 ※ 鍵槽加工尺寸表請參考 第199頁

Type	Teeth	d(I) (u:1mm)	d(II) (u:1mm)	d(III) (u:1mm)	d(IV&V) (u:1mm)	d1(IV&V) (u:1mm)	L3(IV&V) (u:1mm)	Belt Width 皮帶寬度 (L/L1/L2)	D	D1	D2	D3	D4
HFA026-A HFA026-B HFA026-C	20	16~32	16~20	16~18	16~30	18~32	3≤L3≤L2-3	15mm 16.7/23.0/43.0	36	40	62	49.56	50.93
	22	16~37	16~24	16~22	16~32	18~34			40	45	64	54.65	56.02
	24	16~40	16~28	16~24	16~38	18~40			44	50	70	59.75	61.12
	25	16~42	16~30	16~26	16~40	18~42			46	52	72	62.29	63.66
	26	16~42	16~32	16~28	16~43	18~45			48	54	75	64.84	66.21
	28	16~47	16~35	16~30	16~44	18~46			52	59	80	69.93	71.30
	30	16~50	16~39	16~30	16~48	18~50		20mm 21.7/28.0/48.0	56	64	85	75.02	76.39
	32	20~55	20~42	20~30	20~48	22~50			60	69	90	80.12	81.49
	34	20~58	20~45	20~30	20~54	22~56			64	74	95	85.21	86.58
	36	20~64	20~48	20~30	20~60	22~62			68	79	100	90.30	91.67
	38	20~68	20~52	20~30	20~62	22~64			72	84	105	95.40	96.77
	40	25~70	25~54	25~30	25~64	27~66			74	89	110	100.49	101.86
	44	25~72	25~56	25~30	25~66	27~68		25mm 26.7/33.0/53.0	78	99	121	110.68	112.05
	48	25~74	25~58	25~30	25~68	27~70			80	109	131	120.86	122.23
	50	25~76	25~60	25~30	25~70	27~72			82	114	136	125.95	127.32
	60	30~80	30~65	30	30~72	32~74			88	140	161	151.42	152.79

Order Ex. 訂購範例

HFA026-□-20-□-d-(d1)-□-(L3)-8YU-B



A B or C
Teeth
I II III IV or V
Internal Diameter of Hole
Internal Diameter of Hole(IV&V Type)
Width of Timing Pulley(15/20/25mm)
Length of Hole(IV&V Type)

選擇皮帶輪材質及表面處理方式
齒數
選擇孔加工類型(I/II/III/IV/V)
軸孔內徑
軸孔內徑(適用於IV&V型)
皮帶輪寬度(15/20/25mm)
軸孔長度(適用於IV&V型)

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex. 訂購範例
O		Set Screw Angle 變更止迴螺絲角度		HFA026-A-20-I-16-15-8YU-B-O Set Screw Angle Change From 120° to 90° 止迴螺絲角度從120°變更為90°
P		Side Tapped Hole(3/4/6) 側面攻牙孔加工(3/4/6孔)		HFA026-A-20-I-16-15-8YU-B-P3 Side Tapped 3 Holes 側面攻牙孔加工(3孔)
Q		Side Through Hole(3/4/6) 側面貫穿孔加工(3/4/6孔)		HFA026-A-20-I-16-15-8YU-B-Q4 Side Through 4 Holes 側面貫穿孔加工(4孔)
R		Flange not Attached 法蘭不鉚接		HFA026-A-20-I-16-15-8YU-B-R Flange not Attached 法蘭不鉚接
S		Flange Cut 法蘭切割		HFA026-A-20-I-16-15-8YU-B-S Flange Cut 法蘭切割