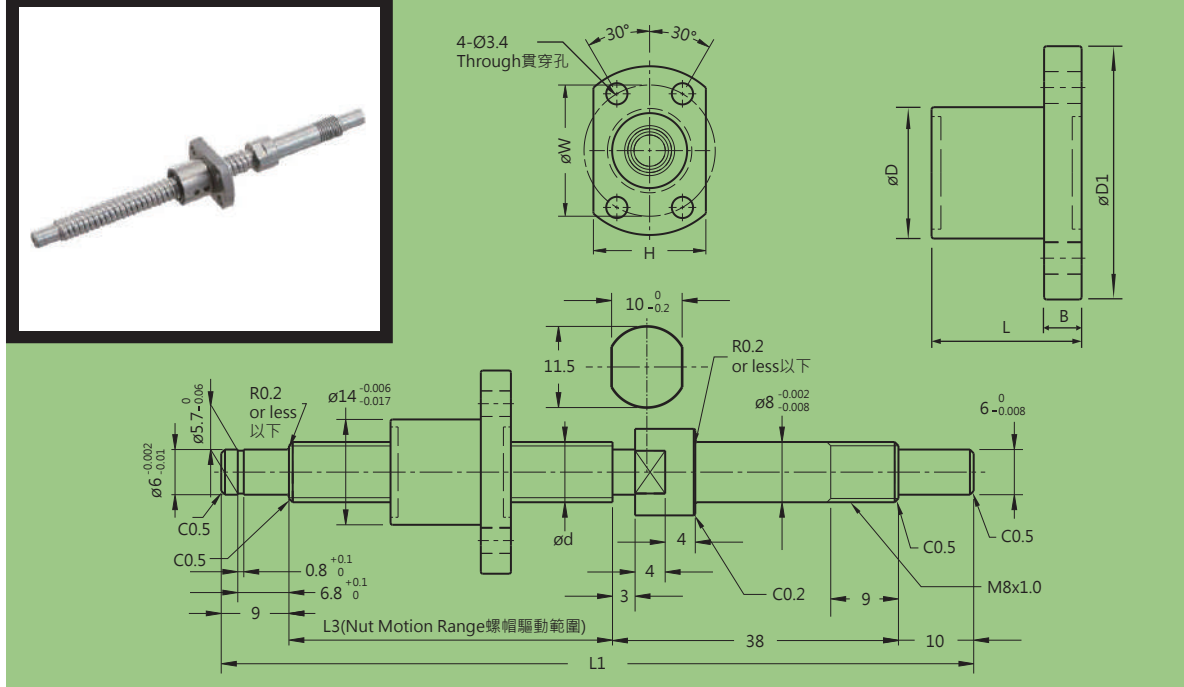


HW-BS017



Type 品名	Accuracy Grade 精度等級	Material 材質	Delivery 交貨日
HW-BS017	C5	Shaft螺桿 S55C Nut螺帽 SCM420H	10 Working Days 10 個工作日

Type 品名				Shaft O.D. 軸徑尺寸		Nut Size 螺帽尺寸						Number of Circuits 循環數	Basic Ratingload C(動態)N (Dynamic)	基本額定負荷 Co(靜態)N (Static)
	d	Pitch	Ball Dia. 珠徑	L1	L3	D	D1	B	L	W	H			
HW-BS017	8	2	1.2	100~210	L1-57	14	27	4	16	21	18	1x3	1400	1800

Order Ex. 訂購範例

HW-BS017-8-Pitch-L1



螺桿外徑
導程
螺桿長度

Alterations	追加加工名稱	Description	加工說明	Order Ex.	訂購範例
C		No machining added on the support side shaft end.	支撐側的軸端不加工。	HW-BS017-8-2-100-C	
E		Changes the nut direction.	變更螺帽方向。	HW-BS017-8-2-100-E	
F		No retaining ring groove on support side shaft end.	支撐側軸端無扣環槽加工。	HW-BS017-8-2-100-F	
H		Changes the length of the support side shaft end.	※10≤H≤20 ※L3 dimension is shortened 變更支撐側軸端長度。 ※10≤H≤20 ※L3尺寸變短	HW-BS017-8-2-100-H15	Length of support side change to 15mm. 支撐端長度變更為15mm。
K		Adds a keyway on the fixed side shaft end.	※3≤K≤9 於固定側軸端進行鍵槽加工。 ※3≤K≤9	HW-BS017-8-2-100-K5	Length of keyway is 5mm. 鍵槽長度5mm。
M		Adds a keyway at a customer specified area on the fixed side shaft end.	※4≤M+S≤9 可指定固定側軸端鍵槽加工的位置。 ※4≤M+S≤9	HW-BS017-8-2-100-M5-S3	Length of keyway is 5mm, keyway to the end of shaft is 3mm. 鍵槽長度5mm至端面長度3mm。
N		Adds a flat on the fixed side shaft end.	※5≤N≤9 於固定側軸端進行平面加工。 ※5≤N≤9	HW-BS017-8-2-100-N9	Length of flat is 9mm. 平面長度9mm。
O		Adds two flats on the fixed side shaft end(90°).	※5≤O≤9 於固定側軸端做2處平面加工(90°)。 ※5≤O≤9	HW-BS017-8-2-100-O9	Length of 90° flat is 9mm. 90°平面長度9mm。
R		Adds two flats on the fixed side shaft end(120°).	※5≤R≤9 於固定側軸端做2處平面加工(120°)。 ※5≤R≤9	HW-BS017-8-2-100-R9	Length of 120° flat is 9mm. 120°平面長度9mm。